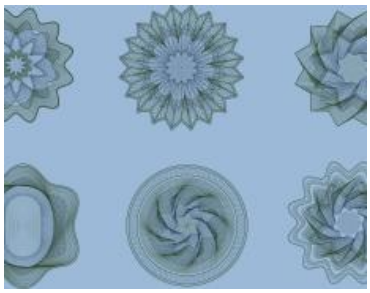
Przewodnik dotyczący technologii wykorzystywanych do zwalczania obrotu towarami podrobionymi i piractwa

https://euipo.europa.eu/anti-counterfeiting-and-anti-piracy-technology-guide/pl

Druk giloszowy/tęczowy

Technologia ta wzięła swoją nazwę od francuskiego słowa „guilloche”, które jest nazwą ornamentalnego wzoru wykonanego z grawerowanych metalowych płytek. W tym przypadku płytki są mechanicznie drukowane na powierzchni produktu przez wyspecjalizowane maszyny, które generują powtarzalny wzór grawerowanych liniowych lub falistych linii, z kolorami, które przenikają się nawzajem i z efektami reliefowymi, które są trudne do odtworzenia.



Służy do

- Uwierzytelnianie

Odpowiednia dla

- Bardzo małe produkty
- Małe produkty
- Produkty średniej wielkości

Dotyczy

- Produkt
- Opakowanie

Może mieć zastosowanie do

- Produkty fizyczne

Widoczność

- Widoczne

Wymagane urządzenie do odczytu

- Nie

Połączenie z serwerem

- Nie

Opis

Wzory giloszowe są tworzone przy użyciu wysoce zaawansowanego oprogramowania. Każdemu elementowi wzoru można przypisać z góry określone przesunięcie kolorów, tworząc iluzję synchronicznej animacji.

Podobną technologią jest druk tęczowy, który czasami jest łączony z giloszowaniem. Proces kolorowania tęczowego jest specjalną formą offsetowego druku zabezpieczającego, który subtelnie łączy kolory ze sobą, powodując stopniową zmianę kolorów. Ten specjalny druk nie może być reprodukowany przez kserokopiarki lub skanery.

Zastosowania

Druk giloszowy i tęczowy są najczęściej stosowane w przypadku banknotów, dokumentów, certyfikatów i innych papierowych kosztowności.

Wdrożenie

Do zastosowania tej technologii potrzebny jest sprzęt graficzny, który jest w stanie wiernie odwzorować precyzyjne detale i płyty drukarskie (które mogą być również grawerowane laserowo), a także użyć określonych atramentów i technik, aby zapewnić lepszą jakość druku niż zwykłe płyty offsetowe. Do generowania wzorów giloszowych wymagane może być również zaawansowane oprogramowanie.

Koszt

Trudno jest podać ogólny obraz kosztów związanych z tą technologią, ponieważ różnią się one znacznie w zależności od tego, jak, gdzie i na jakim produkcie jest ona stosowana.

Niniejszy dokument składa się z różnych stron przetłumaczonych za pomocą tłumaczenia maszynowego. Dołożono wszelkich starań, aby zapewnić dokładne tłumaczenie. Prosimy używać wersji w języku angielskim jako tekstu referencyjnego.

Informacje zawarte na niniejszej stronie internetowej mają ogólny charakter informacyjny i nie stanowią porad prawnych, konsultacyjnych ani żadnych innych profesjonalnych porad lub wskazówek. Informacje zawarte na niniejszej stronie internetowej przekazuje się zgodnie z zasadą „w stanie, w jakim jest", **bez gwarancji kompletności**, dokładności, użyteczności lub terminowości oraz bez jakichkolwiek **gwarancji** wszelkiego rodzaju, wyraźnych lub dorozumianych, m.in. gwarancji wykonania, przydatności handlowej i przydatności do określonego celu. Użytkownik korzysta z informacji na własne ryzyko, a EUIPO **nie gwarantuje żadnych konkretnych wyników** lub rezultatów opartych na wykorzystaniu informacji zawartych na niniejszej stronie internetowej. Wyników wyszukiwania nie przedstawiono w żadnej rekomendowanej kolejności. Niniejsza strona internetowa zawiera łącza do **innych zewnętrznych stron internetowych**. Tego rodzaju łącza, które są bezpłatne i publicznie dostępne, zawarto wyłącznie dla wygody użytkownika lub na potrzeby przeglądarki; EUIPO **nie rekomenduje, nie zatwierdza** i nie gwarantuje treści lub praktyk takich zewnętrznych stron internetowych ani nie ponosi odpowiedzialności za takie treści lub praktyki. EUIPO może aktualizować, modyfikować lub usuwać wszelkie informacje zawarte na niniejszej stronie internetowej bez uprzedniego powiadomienia. Obowiązkiem użytkownika jest posiadanie aktualnych informacji o wszelkich zmianach.